

# 國立臺東專科學校採購安全衛生管理辦法

民國 108 年 09 月 25 日環境保護暨職業安全衛生委員會議通過

民國 108 年 12 月 25 日環境保護暨職業安全衛生委員會議修正通過

民國 109 年 03 月 18 日環境保護暨職業安全衛生委員會議修正通過

第一條 國立臺東專科學校（以下簡稱本校）為防止災害發生，確保本校教職員工與學生等工作及學習環境之安全與衛生，使本校採購之承攬廠商（以下簡稱承攬商），均能遵守安全衛生相關規定，特訂定「國立臺東專科學校採購安全衛生管理辦法」（以下簡稱本辦法）。

第二條 本辦法適用範圍：

- 一、原物/零配件料採購、維修與作業所需的採購。
- 二、工程案採購（包含：水電/空調/機器修護/興建大樓等）。
- 三、勞務採購（包含：清潔環保類／團膳服務等）。
- 四、資本設備採購。

第三條 本辦法適用對象包括下列單位人員：

- 一、採購單位：實際負責招標及採購作業之單位。
- 二、請購單位：提出採購需求，負責後續驗收及維護之單位。
- 三、職業安全衛生管理單位：本校環境安全衛生組。

第四條 本校安全衛生業務權責分工如下：

- 一、採購單位：於招標及採購程序中，協助請購單位審核承攬商檢附之相關規範文件是否符合投標資格。
- 二、請購單位：取得相關安全評估報告等規範文件，並負責確認承攬商所提供之設備或服務是否符合相關規範文件之內容。
- 三、職業安全衛生管理單位：請購單位及採購單位如有需要時，應隨時提供安全衛生法規相關資訊及技術諮詢。

第五條 安全規範收集與專業資格確認

- 一、氣體/化學品之採購，應會簽環境安全衛生組來判定是否屬危害性氣體/化學品，若環境安全衛生組判定屬危害性氣體/化學品，則應依據「危害性化學品標示及通識規則」及本校「危害通識計畫」須標示、填寫化學品清單並檢附安全資料表（SDS），應於請購規範上載明。
- 二、請購單位定期委由專門機構到校實施高低壓設備檢修或安全衛生

專業檢測時，應於請購規範上清楚載明法定要求與專業機構之資格條件。

- 三、請購單位若裝設達法令列管之危險性機械設備與需特殊防護之機具時，應將辦理該機械設備檢查所需的法定資料(如：強度計算書、設備明細表、熔接檢查合格證明文件等資料)、型式檢定合格證明文件等要求，詳列於請購規範上。
- 四、請購單位請購職業安全衛生之專業防護裝備或專業監測儀器/設備時(如：SCBA、化學/消防防護衣、氣體偵測器等)，應會同環境安全衛生組針對實際作業需求，提供採買之相關意見，並於請購規範上清楚載明。
- 五、請購單位如需請購放射性/可發生游離輻射設備者，應於請購規範書中載明販賣商資格(即應取得行政院原子能委員會之銷售許可證)，並要求販售商應提供辦理輸入許可及使用登記時，必要的文件。
- 六、凡涉及工程採購或有派工之勞務採購時，應於採購合約上載明保險約定，並要求勞務服務人員，同意遵守本校「承攬商安全衛生管理辦法」、「承攬作業安全衛生危害因素告知單」相關規定，並於施工(作)期間對外籍移工及童工等自僱工者應依相關規定辦理自主管理，並禁止其從事高風險工作。
- 七、採購項目若涉及租賃承攬商之機具、設備或勞務服務時，應於雙方租賃契約/說明書中明訂機械設備與勞務服務之安全管制規定。(如：機械設備使用期間之自動檢查、合格危險性機械入校、入校人員證照/專業訓練資格、安全保護裝置/安全防護設施之有效性等)。

## 第六條 請購作業

一、請購單位填寫標單時，需注意下列事項：

- (一) 品名、規格、數量、交期及該項目職業安全衛生相關規格需求應填寫清楚，如有圖面、樣品、規範亦應以附件方式隨附送審。
- (二) 如請購類別涉及其他安全衛生條件者，該請購規範上應清楚載明需求。

(三) 如基於安全衛生之特殊理由，須指定採購廠商者，應於標單上說明指定廠商理由。

二、各單位請購前，應先確認其在安全衛生法規及本身實際上之需求，並考量可能引起之安全衛生危害及風險，將所需安全衛規格納入採購需求說明書或契約中，必要時，得規劃時程逐步訂出各採購所需之安全衛生具體規範(詳附錄)，作為請購、採購及契約驗收之依據。

三、各單位對於財物之請購，尤其是危害性化學物質，應考量儲存量可能引起之安全衛生問題，必要時得建立安全考量上之最高儲存量，超過該安全最高儲存量之購案不應核准或是降低其採購量。

四、各單位將營繕工程之施工、規劃、設計及監造等交付承攬或委託，其契約內容應有防止職業災害之具體規範，並列為履約要件。

五、有關工程採購案，安全衛生項目所需之費用應依據行政院公共工程委員會(八九)工程管字第 89003392 號函規定，於直接工程成本至少編列 0.3% 安全衛生經費，以利後續有效管理供應商之人員、機具、設備與安全防護器具；另應訂定違反職業安全衛生法相關規定時得扣款等處分之規定。

六、應要求供應商提供與採購之機械、器具、設備、物料、原料及個人防護具等，有關之安全衛生資訊；對於供應商主動提供之安全衛生資訊，須傳達給相關部門。

## 第七條 採購作業

一、採購單位認有必要時，得徵詢職業安全衛生管理單位的意見，納入採購之程序中。

二、遴選合格廠商時，必要時得將承攬商之安全衛生績效結果納入考量條件。

## 第八條 驗收

一、對所採購之財物，在驗收時除須確認符合採購所需之規格外，亦應確保其在卸貨、搬運及儲放等過程中之安全衛生問題。

- 二、 對所採購之工程、財物或勞務在使用前，應有達成及符合安全衛生法規最低標準之作法，如新購機械設備在安裝後，應確認周遭原有安全衛生防護及控制設施、用電負荷、作業環境、操作或維修標準程序等安全衛生要求均符合相關規定，方可正式使用。
- 三、 對所採購之化學品，應於驗收時確認供應商提供安全資料表(SDS)之符合性。
- 四、 承攬商進入本校執行施工作業之請購案，應明確要求承攬商依據本校「承攬商安全衛生管理辦法」之相關規定表單辦理，以確保人員之安全及健康。

第九條 結案及紀錄管理

- 一、 採購單位於完成驗收後，應將相關紀錄歸檔備查，紀錄至少應包含已核准之請購單、測驗之方法及結果、驗收結果等。
- 二、 各單位應定期檢討採購管理計畫之適用性，必要時予以修正。

第十條 本辦法經環境保護暨職業安全衛生委員會通過，陳請校長核定後實施，修正時亦同。

## 附錄、安全衛生規範

一、廠商對於契約需求之機械設備、器具、危害性化學品等，須符合本附錄所定安全衛生規範，作為使用單位驗收及使用前之確認依據。

二、有關機械設備、器具，應符合下列安全衛生規範：

(一)設置之危險性機械或設備，需經勞動部指定的檢查機構檢驗合格。

(二)對經勞動部公告列入型式驗證之機械、設備或器具，需張貼如下圖所示的「合格標章」。



TC00000

(三)經勞動部指定之機械、設備或器具（動力衝剪機械、手推刨床、木材加工用圓盤鋸、動力堆高機、研磨機、研磨輪、防爆電氣設備、動力衝剪機械之光電式安全裝置、手推刨床之刀部接觸預防裝置、木材加工用圓盤鋸之反撥預防裝置及鋸齒接觸預防裝置），其構造、性能及防護需符合安全標準，並張貼下圖所示的「安全標示」。



TD00000

(四)具有顯著危險之原動機或動力傳動裝置，應於適當位置設置有明顯標誌之緊急制動裝置。

(五)對於下列機械部分，其作業有危害人員之虞者，應設置護罩、護圍或具有連鎖性能之安全門等設備：

1、具有捲入點危險之捲胴作業機械。

2、帶鋸之鋸切所需鋸齒以外部分之鋸齒及帶輪（鋸床除外）。

3、金屬、塑膠等加工用之圓盤鋸，應設置鋸齒接觸預防裝置。

4、電腦數值控制或其他自動化機械具有危險之部分。

5、機械之高速迴轉部分易發生危險者。

6、對於扇風機之葉片、研磨機之研磨輪迴轉等。

(六)對於離心機械，應裝置覆蓋及連鎖裝置，該連鎖裝置應使覆蓋未完全

關閉時無法啟動。

- (七)機械之原動機、轉軸、齒輪、飛輪、帶輪、傳動輪、傳動帶等有危害人員之虞之部分，應設置護罩、護圍、套胴及跨橋等設備。
- (八)對於衝剪機械、射出成型機、打模機等有危害人員之虞者，應設置安全門、雙手操作式起動裝置或其他安全裝置。
- (九)有接觸機械、器具或設備之高溫熱表面引起灼燙傷之虞者，應設置警示標誌、適當之隔熱等必要之安全設施。
- (十)禁止任意拆除或關閉原有之安全防護或警報裝置，如因維修必要，則應於修護後復原拆除之防護設施，並經測試確認無異常。
- (十一)於電氣機具之帶電部分（電熱器之發熱體部分，電焊機之電極部分等，依其使用目的必須露出之帶電部分除外），如人員於作業中或通行時，有因接觸（含經由導電體而接觸者）或接近致發生感電之虞者，應設防止感電之護圍或絕緣被覆。
- (十二)設置局部排氣裝置(如抽氣櫃、抽風櫃)，應注意下列事項：
  - 1、氣罩應設置於每一有機溶劑蒸氣發生源。
  - 2、外裝型氣罩應儘量接近有機溶劑蒸氣發生源。
  - 3、儘量縮短導管長度、減少彎曲數目，於適當處所設置易於清掃之清潔口與測定孔。

### 三、有關危害性化學品，應符合下列安全衛生規範：

- (一)為確保化學品儲存之安全性，對於環保署公告之毒性化學物質、具規定量之危害性化學品、甲類特定化學物質及經濟部公告之先驅化學品工業原料，應先與本校環境安全衛生組確認採購量與庫存量總和，以免高於安全最大存量。
- (二)應提供安全資料表（SDS）。
- (三)裝有危害性化學品之容器或包裝，應有下列標示：
  - 1、危害圖示。
  - 2、內容（包含名稱、危害成分、警示語、危害警告訊息、危害防範措施、製造者輸入者或供應者之名稱、地址及電話）。
  - 3、文字應以中文為主，必要時輔以外文。
- (四)高壓氣體：

- 1、高壓氣體鋼瓶之標示應包含顏色、危害特性、內存物名稱、容積、使用壓力及耐壓試驗日期；另應提供危害圖式、內容及安全資料表。
- 2、應安穩置放並加固定及裝妥護蓋。
- 3、容器應標明所裝氣體之品名，不得任意灌裝或轉裝。
- 4、場內移動儘量使用專用手推車等，務求安穩直立，不得於地上拖拉或將鋼瓶倒臥地上滾動。